

EVALUATION DES RISQUES LIÉS AUX FUMÉES DE SOUDAGE

7 novembre 2019

Marine PAQUET - CIHL45



CADRE RÉGLEMENTAIRE

- Obligatoire dans le cadre du Document Unique
- Evaluation des risques liés aux produits chimiques et aux agents chimiques émis

Objectif :

Protéger les salariés par le biais d'actions de prévention organisées dans un plan d'action



METHODOLOGIE

- Disposer au préalable de :
 - Une personne référente
 - L'ensemble des Fiches de Données de Sécurité à jour.
 - Des quantités annuelles utilisées par produit,
 - De l'inventaire des agents chimiques émis ne possédant pas de FDS (poussières, fumées de soudage,...),
 - De l'organigramme des activités de l'entreprise

METHODOLOGIE

1. Lister l'ensemble des produits et agents chimiques présents
2. Analyser la dangerosité de chacun d'entre eux
3. Evaluer le risque
4. Etablir un plan d'action et en assurer le suivi

METHODOLOGIE

1. Lister l'ensemble des produits et agents chimiques présents
2. Analyser la dangerosité de chacun d'entre eux
3. Evaluer le risque
4. Etablir un plan d'action et en assurer le suivi

ANALYSER LA DANGEROUSITE D'UN PRODUIT CHIMIQUE

A partir de:

- l'étiquetage
- du ou des pictogrammes
- des mentions H du mélange
- de la Fiche de Données de Sécurité (FDS)



ET POUR LES AGENTS CHIMIQUES ÉMIS ??



ANALYSER LA DANGEROUSITE D'UN AGENT CHIMIQUE ÉMIS

Bibliographie

Documents INRS

SEIRICH

METHODOLOGIE

1. Lister l'ensemble des produits et agents chimiques présents
2. Analyser la dangerosité de chacun d'entre eux
3. Evaluer le risque
4. Etablir un plan d'action et en assurer le suivi

ÉVALUER LE RISQUE

Éléments à prendre en compte :

Produits chimiques	Agents chimiques émis (exemple du soudage)
Mode opératoire (température d'utilisation, pulvérisation, dilution, ..)	Technique de soudage
	Présence de résidus ou traitement préalable du métal Type de métal soudé et de métal d'apport
Équipement de protection collective	Équipement de protection collective
Équipement de protection individuelle	Équipement de protection individuelle

METHODOLOGIE

1. Lister l'ensemble des produits et agents chimiques présents
2. Analyser la dangerosité de chacun d'entre eux
3. Evaluer le risque
4. Etablir un plan d'action et en assurer le suivi

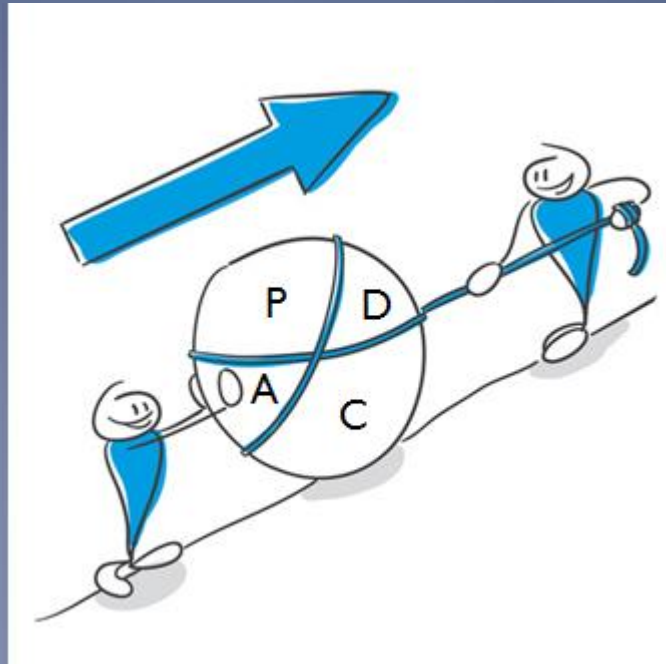
ETABLIR ET METTRE EN PLACE UN PLAN D'ACTION

Plan : planifier

Do : faire

Check : vérifier

Act : ajuster



ZOOM SUR SEIRICH



SEIRICH



2



Produits étiquetés

Agents chimiques émis

i Les agents chimiques émis sont des substances ou des produits non soumis à l'étiquetage du CLP ou non étiquetés, mais qui peuvent quand même présenter des risques. Par exemple : fumées de soudage, poussières de métaux, poussières de bois, farines, céréales, produits cosmétiques...

Rechercher un agent chimique émis

Tous les statuts

Nom des agents chimiques émis

Nom d'usage

Statut

Aucun contenu dans la table

3

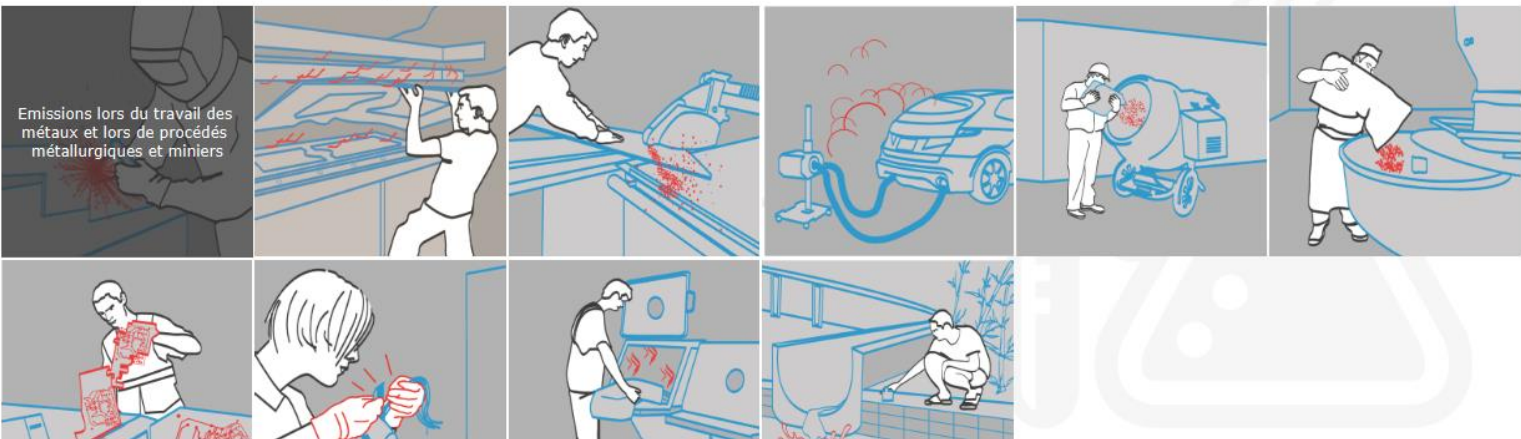
Ajouter un agent chimique émis

Identification de l'agent chimique émis

Fiche de l'agent chimique émis

i Sélectionnez un agent chimique émis par les procédés ou un produit non étiqueté. Ils ont été regroupés par type d'activité professionnelle. Si vous ne le trouvez pas, contactez l'INRS qui étudiera votre demande.


Rechercher un agent chimique émis 🔍



Annuler Terminer Exporter (.pdf)

Identification de l'agent chimique émis



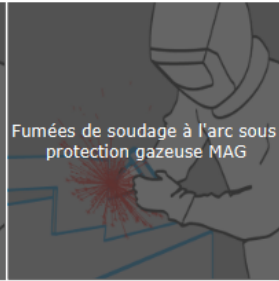





Fiche de l'agent chimique émis

 Sélectionnez un agent chimique émis par les procédés ou un produit non étiqueté. Ils ont été regroupés par type d'activité professionnelle. Si vous ne le trouvez pas, contactez l'INRS qui étudiera votre demande.

Rechercher un agent chimique émis 

Emissions lors du travail des métaux et lors de procédés métallurgiques et miniers - Fumées de soudage



 <p>Fumées de soudage oxyacétylénique (à la flamme)</p>	 <p>Fumées de soudage manuel à l'arc avec électrodes enrobées</p>	 <p>Fumées de soudage à l'arc sous protection gazeuse MAG</p>	 <p>Fumées de soudage à l'arc sous protection gazeuse MIG</p>	 <p>Fumées de soudage par résistance</p>
 <p>Fumées de soudage laser à CO2</p>	 <p>Fumées de soudage laser à solide Nd YAG</p>	 <p>Fumées de soudage à l'arc sous protection gazeuse TIG</p>		

[Annuler](#) [Terminer](#) [Exporter \(.pdf\)](#)

Identification de l'agent chimique émis

Fiche de l'agent chimique émis

Fumées de soudage à l'arc sous protection gazeuse MAG

Nom d'usage

Nom d'usage de l'agent chimique

Date de début de présence

ex : 13/12/1996

Date de fin de présence

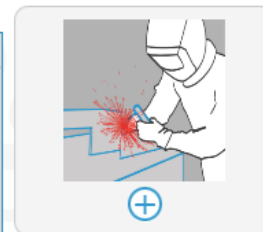
ex : 13/12/1996

Document de référence

Pour en savoir plus sur les émissions : [ED6132](#)

Zones d'utilisation *

Rechercher une zone



Santé



Incendie



Environnement



Spécificités réglementaires

Aucune recommandation

[← Précédent](#)

[Annuler](#)

[Terminer](#)

[Exporter \(.pdf\)](#)



La prochaine verification du référentiel doit avoir lieu le 17/10/2019



Risque résiduel

poste 1

soudage

Fumées de soudage à l'arc sous protection gazeuse MAG

Fumées de soudage à l'arc sous protection gazeuse MAG - Tâche de soudage (poste 1)

Risque potentiel



Santé



Incendie



Environnement

Risque résiduel

Inhalation



Expertise

Cutané - Oculaire



Expertise

[Exporter la notice de poste \(.docx\)](#)

Incendie



Expertise



QUESTIONS? REMARQUES?

